Leistungsverzeichnis MGB 120 l

Nennvolumen 120 l

Qualität	Zertifiziert nach DIN EN 840-1 Eignung für Kammschüttung sichere Verriegelung während d. Schüttvorgangs Erfüllung der Sicherheits- u. Gesundheitsanforderungen nach DIN EN 840-6
Korrosionsbeständigkeit	100%
Korpusform	eckig
Innenraum	glatt
Material Korpus/Deckel	PE-HD
Wandstärke	min. 3,8 mm
Bodenstärke	min. 4,0 mm
Deckelstärke	min. 2,6 mm
Flüssigkeitsaufnahme	0%
Chipnest	in der Kammaufnahmeleiste gem. DIN EN 14803 (s. u.) rund, Durchmesser 31 mm
Chip	inkl., R134FT read-only, 134 kHz, FDX, DIN u. BDE-konform, Töpfchen (grün)
Deckel: Befestigung a. Korpus	2 Befestigungspunkte (Bolzen) mind. eine Einrichtung zum Öffnen
Griffrohr: Länge	min. 290 mm
Fußeintritt	im Bereich der Achse zum leichteren Transport d. Behälters
Farbe	UV-beständig
Metallteile	Stahl, verzinkt
Rad	Kunststoff m. Gummibeschichtung, wartungsfrei
Radanzahl	2
Rad Durchmesser	200 mm
Eigengewicht	max. 11 kg
zul. Gesamtmasse	max. 60 kg
Höhe gesamt	max. 1005 mm
max. Breite gesamt (mm)	max. 505 mm
max. Tiefe gesamt (mm)	max. 555 mm
min. Oberkante Kamm (mm)	min. 860 mm
max. Oberkante Kamm (mm)	max. 1030 mm
Kennzeichnung Korpus	gem. europ. Richtlinie 2000/14/EG, inkl. Schallleistungspegel
Deckelprägung	keine heiße Asche einfüllen GELSENDIENSTE 2027 Service-Tel.Nr. 954-20

Anlieferung im Stapel mit max. 10 Behältern
Lieferung Korpus und Deckel getrennt
Deckellieferung zeitgleich, jedoch separat verpackt, inkl. Befestigungsmaterial

Lage Chipnest/Chip:

